

発 注 仕 様 書

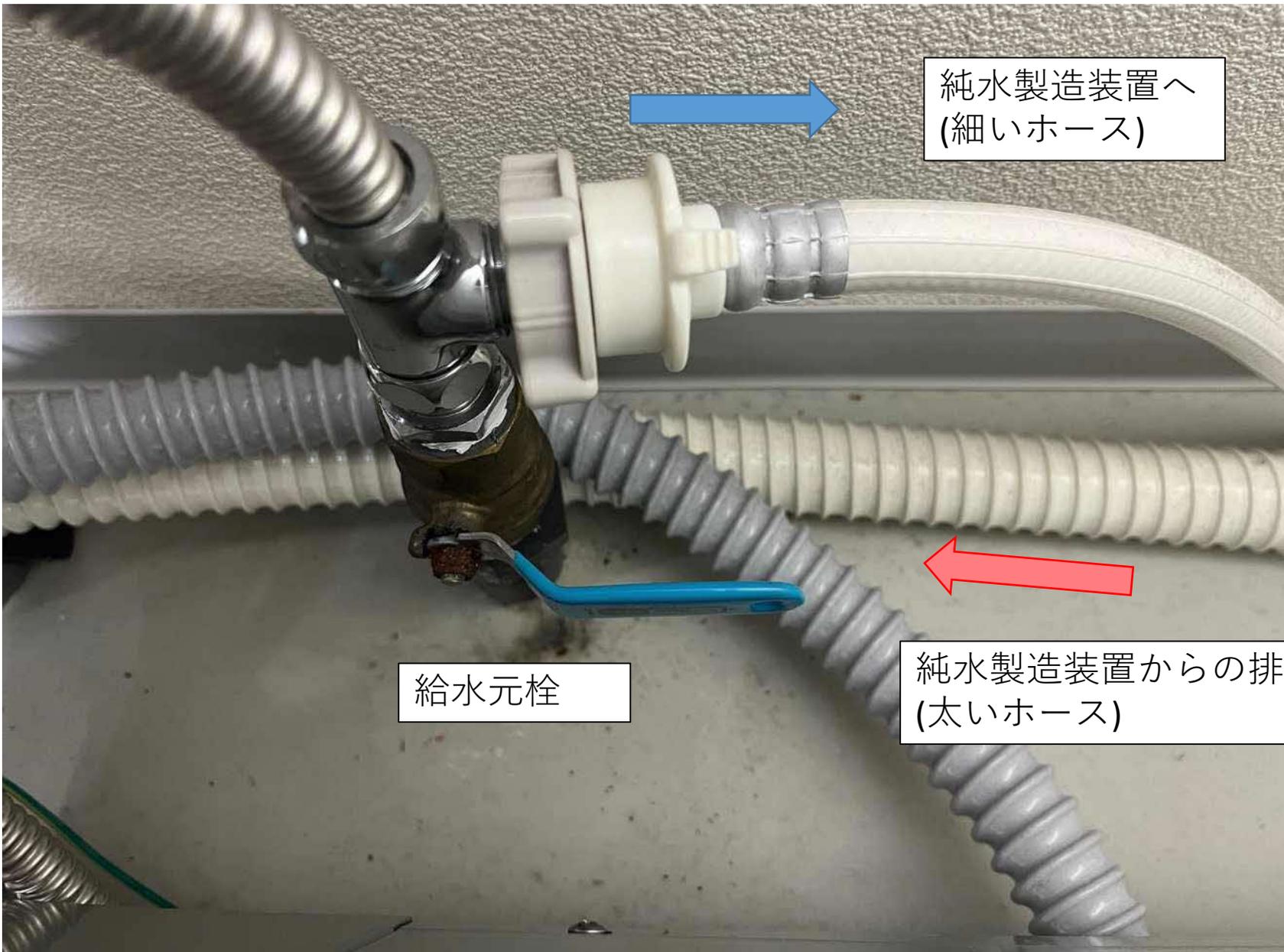
発注部課名 健康医療部 健康危機対策課

担 当 者 吉岡 彩乃

T E L 06-6152-7326

件 名	純水製造装置一式
機 種	純水製造装置 WGH201(ヤマト科学株式会社)(同等品可)及び架台
規 格	<ul style="list-style-type: none">・装置の外形寸法が幅600mm以下、奥行き700mm以下、高さ800mm以下であること。・装置単体で超純水及びイオン交換水の精製及び採水が可能であること。・採水できるイオン交換水は JIS K 0557 基準の A4 以上、超純水は比抵抗 18MΩ·cm 以上(ASTM D1193 Type1 準拠)の水質であること。・採水方式は、前処理カートリッジ→イオン交換→蒸留→イオン交換→高純度カートリッジ→ろ過 であること。・採水時の水質が数値(電気伝導率、比抵抗等)で確認できること。・蒸留水の製造量は1.5L/時 以上であること。・0.9L/分 以上の連続採水が可能であること。・貯蔵タンクの容量が30L以上であること。・貯蔵タンクに殺菌用UVランプが搭載されていること。・採水容量の設定が可能であること。・装置本体に耐荷重 10kg 以上の採水流し台があること。・装置に使用するイオン交換樹脂等の消耗品は、メーカーによる回収を行っていること。・装置本体が設置出来る架台を含むこと。・架台の外形寸法は、幅 600～700mm、奥行き 700～800mm、高さ 700～900mm であること。また、架台の耐荷重が 100kg 以上であること。・別紙給水栓・排水口より給水・排水が可能であること。・給水栓に給水自動停止用のストッパー付カプラを取り付けること。・電源は、100V、15Aであること。・安全装置(ブレーカ、過電流スイッチ、漏水検知センサ、減圧弁、水質異常警報)を有すること。・納品にあたっては、担当職員の指示に従うこと。・搬入据付費、既存機器(RFD342RA (アドバンテック東洋株式会社))の引取費も含むこと。なお、当所エレベーターの大きさは幅800mm、奥行き1300mm、高さ2000mmであるが、令和7年2月3日～3月24日まで当所エレベーターの改修工事のため使用不可である(工事の進捗・工程等により、期間が変更となる可能性がある)。エレベーター停止期間中は階段を使用する必要がある。・既存機器は契約締結時点で規定されている法律等に従い、適正に処理すること。・納入据え付け完了後、試運転を行い、使用可能な状態とすること。

	<ul style="list-style-type: none"> ・納品時等において建物等へ損傷を与えた場合は、受注者の負担において現状に戻すものとする。 ・納品に際して発生したゴミ等については、受注者が処理、清掃を行うこと。 ・製品の取扱説明を行うこと。 ・その他、本仕様に定めのない事項で疑義が生じたときは担当職員と協議し、その指示によること。 ・質疑または同等品申請がある場合は、質疑等申請期限までに契約検査課に申請すること。
数 量	1 式
納 期	令和 7 年 3 月 31 日(月) まで
納 品 場 所	豊中市保健所 3 階 健康危機対策課食品衛生係 (豊中市中桜塚4-11-1)



純水製造装置へ
(細いホース)

給水元栓

純水製造装置からの排水
(太いホース)

排水

