

令和 8 年度庄内下水処理場
一軸偏心ねじポンプ整備業務

特 記 仕 様 書

豊中市上下水道局技術部下水道施設課

第1条 一般事項

本特記仕様書は、令和8年度庄内下水処理場一軸偏心ねじポンプ整備業務に適用する。

第2条 委託内容

1. 委託範囲

本委託の範囲は庄内下水処理場の汚泥処理棟に設置されている潤滑剤注入ポンプおよび水処理棟に設置されているNo.3 次亜塩注入ポンプについて整備を行う。施工にあたっては、監督職員と十分協議のうえ行う。

2. 整備内容

2-1. 潤滑剤注入ポンプ

潤滑剤注入ポンプの分解整備、部品交換、補修塗装及び試運転調整を行う。交換部品については、別紙の図面および別表1に記載する。データ計測は整備前後に行う。

【 潤滑剤注入ポンプ仕様 】

本体

型式：8NE20PM （兵神装備(株)製）

機番：199272 製造年月：2012.2

台数：1台 口径：32mm 吐出量：0.07～0.42m³/h

回転数：38～315rpm 全圧力：2.4MPa

減速機

型式：RXMK-2200 （日本電産シンボ(株)製）

機番：92211039

製造年：2011

回転数：0～1000rpm

電動機

型式：SF-HRFO （三菱電機(株)製）

機番：BE1035001

製造年月：2011.11

回転数：1800rpm

電源：AC440V×60Hz

電動機容量：2.2kW×4P

参照：別紙潤滑剤注入ポンプ組立断面図

別紙 別表1

2-2. No.3 次亜塩注入ポンプ

No.3 次亜塩注入ポンプの分解整備、部品交換、補修塗装及び試運転調整を行う。交換部品については、別紙の図面および別表2に記載する。データ計測は整備前後に行う。

【 No.3 次亜塩注入ポンプ仕様 】

本体

型式：CY15F-MN03 （兵神装備(株)製）

機番：239918 製造年月：2018.10

台数：1台 口径：15mm 吐出量：6.2～257.0L/h

回転数：26～1568rpm 全圧力：0.2MPa

電動機

型式：SF-HRFA0 （三菱電機(株)製）

機番：BC4211003 製造年月：2018.10

回転数：1800rpm 電源：AC440V×60Hz（VVVF） 電動機容量：0.4kW×4P

参照：別紙 No.3 次亜塩注入ポンプ組立断面図

別紙 別表 2

3. 安全

整備に先立ち安全管理者、業務責任者を配置し、作業手順書に従い点検を行うこと。

4. 発生品の処分

業務によって生じた現場発生品については、受注者が排出事業者となり関係法令に則り処分を行うものとする。また、廃棄物管理票（マニフェスト）により、適正に処分されていることを確認するとともに、その写しを監督職員に提出しなければならない。廃油については場内の指定容器に廃棄するものとする。

5. その他

- ・仕様書に記載なき事項であっても、監督職員が必要と認めた事項については、受注者の責任において行うこと。
- ・当該プラント設備は常時稼働中であるため、停止期間は可能な限り短くすること。
作業日程については係員と十分協議の上、日程を決定すること。
- ・場内では各種工事が施工中であり、現場工事が錯綜するため、施工予定の2週間前に場内で開催される工程会議に出席し、他工事の施工者と調整を行うこと。
- ・委託履歴のわかるラベルを作成し、機器に貼りつけること（テプラ等で可）

（整備履歴ラベル例）

委託名称	： 〇〇整備業務
委託内容	： 〇〇取替
竣工日	： 令和〇〇年〇〇月
受注者	： 〇〇〇株式会社 〇〇支店

第3条 一括再委託等の禁止

契約書第10条第1項にかかる、再委託できない主たる部分は以下のとおりとする。また、第2

項の再委託できない指定部分、及び第3項の承諾を要しない再委託可能な軽微な部分は以下のとおりとする。

【主たる部分】

現場における指揮監督業務、工程管理業務、機器の調達業務

【指定部分】

手法の決定および技術的判断

【軽微な部分】

簡易なもの（コピーや資料の収集、収集資料の整理、単純な集計、原稿のワープロ打ち、印刷、製本、模型製作、翻訳、参考書籍・文献購入、消耗品購入など、容易に扱える簡易な業務など）

別表 1 潤滑剤注入ポンプ交換部品表 兵神装備(株)製
型式：8NE20PM 機番：199272 数量：1

番号	部品名称	材質	部品詳細	使用数量	単位	備考
1	0030 オイルシール	NBR	タイプ1-040080/幅10	1	個	
2	0042 ZFシール	NBR	呼び7-φ30	1	個	
3	0050 ニロスリング	SGCC		3	個	
4	7010 メカニカルシール	SiC/SiC/NBR/SUS316	C-40	1	式	*
	①シールリング	SiC		1		
	②Oリング	NBR	P58	1		
	③フローティングシート	SiC		1		
	④Oリング	NBR	P56	1		
	⑤カラー	SUS316		1		
	⑥ピン	SUS316		2		
	⑦Oリング	NBR	G40	1		
	⑧六角穴付き止めねじ	SUS316	M5×8-くぼみ先	2		
	⑨コイルスプリング	SUS316-WPA		8		
5	8015 Oリング	NBR	G90	1	個	
6	8060 Oリング	NBR		4	個	
7	8065 Oリング	NBR	P38	1	個	
8	8235 PAシール	NBR / SUS316		2	個	
9	Y100 軸受部用グリス		アルバニヤグリスS2 相当品	1	台分	参考量20g
10	Y200 ジョイント部用オイル		チペラオイルS460 相当品	1	台分	参考量70mL

備考に*印の項目は主要部品（機器）とし、その他は材料とする。

下記図面参照

潤滑剤注入ポンプ組立断面図

別表 2 No.3次垂塩注入ポンプ交換部品表 兵神装備(株)製
型式：CY15F-MN03 機番：239918 数量：1

番号	部品名称	材質	部品詳細	使用数量	単位	備考
1	1999 ローター	チタン2種		1	本	*
2	3005 スネーター	FKM	FF	1	本	
3	8012 Oリング	FKM	P10A	1	個	
4	8015 Oリング	FKM	AS568-033	2	個	
5	M109 スラストベアリング	SiC		1	個	
6	M110 ピン	チタン合金		2	個	
7	M214 Oリング	FKM	S45	1	個	
8	M401 スリーブベアリング	PTFE		1	個	
9	M403 スリーブベアリング	PEEK		1	個	
10	M404 スラストベアリング	SiC		1	個	

備考に*印の項目は主要部品（機器）とし、その他は材料とする。

下記図面参照

No.3次垂塩注入ポンプ組立断面図