

仕様

- 1. 品番 ; A3C-2551-E15 (公称気孔径 : 260 μ m)
- 2. 材質 ; 磁器
- 3. 乾式通気量 ; 1800mL/cm²min \pm 10% (20 $^{\circ}$ C, 490Pa)
- 4. 抗折力 ; 3.9MPa以上
- 5. 載荷重 ; 343N
- 6. 最大気孔径 ; 260 μ m以下
- 7. 質量 ; 約1.1kg
- 8. 数量 ; **810** 枚

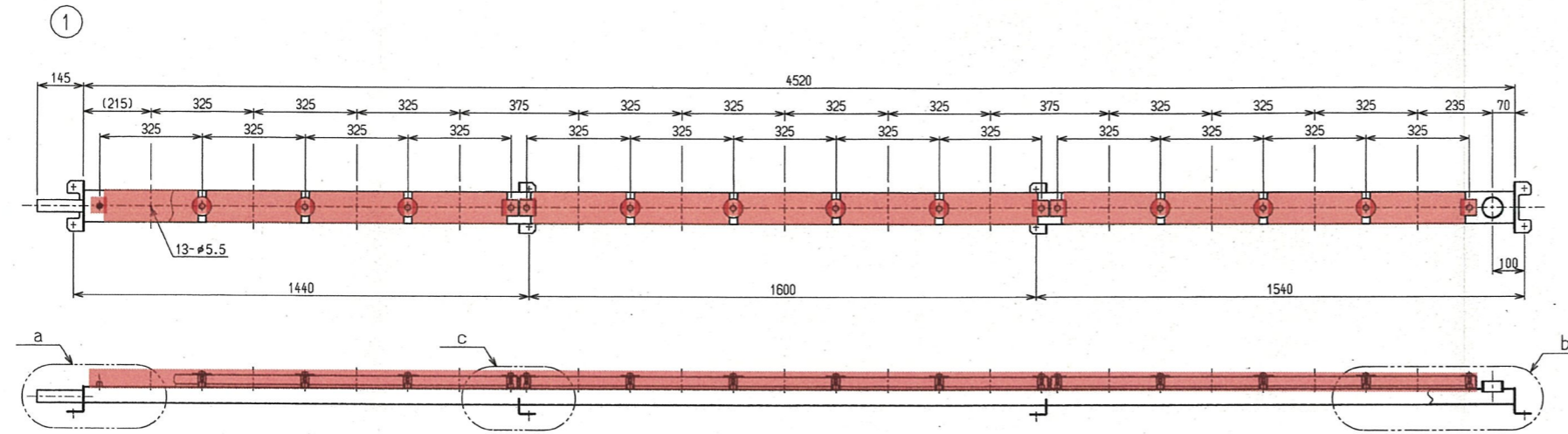
※本製品を取り付けるためのパッキン、押え金具等を含む (別紙 2 ~ 3 参照)

訂正	日付	内 容		担当	調査 承認
客先名					
投影法		散気板			
尺度	1/2				
承認					
調査					
担当		プロジェクト番号	図面番号		改訂
製図	—		D-133M5-00-506		

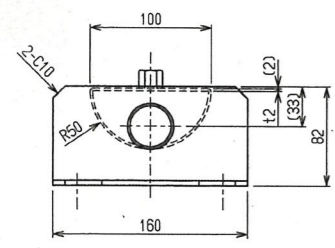
別紙2

個数	名称	番号	仕様	材質	備考
0	13枚用散気板ホルダー組立	(1)		—	
1	ホルダー本体	(2)		SUS304	
728	散気板	(3)		樹脂	
364	パッキン	(4)		EPDM	
168	コ型押入金具	(5)		SUS304	
280	丸型押入金具	(6)	φ60x13	SUS304	
448	六角ボルト、平座金	(7)	M10x40 L x 全ネジ	SUS304	
8組	六角ボルト、ナット、平座金2ヶ	(8)	M10x25 L x 全ネジ	SUS304	

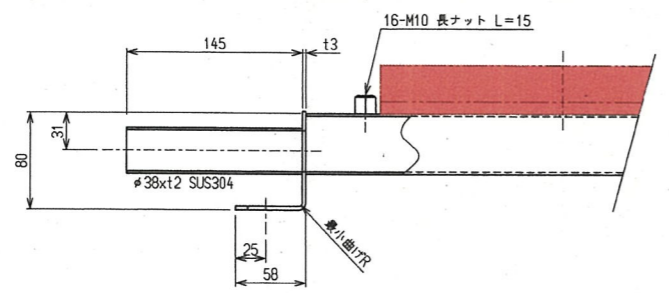
高度処理用



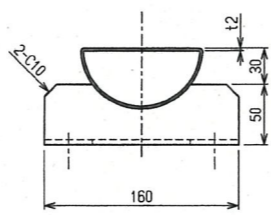
13枚用散気板ホルダー
(S=1/10)



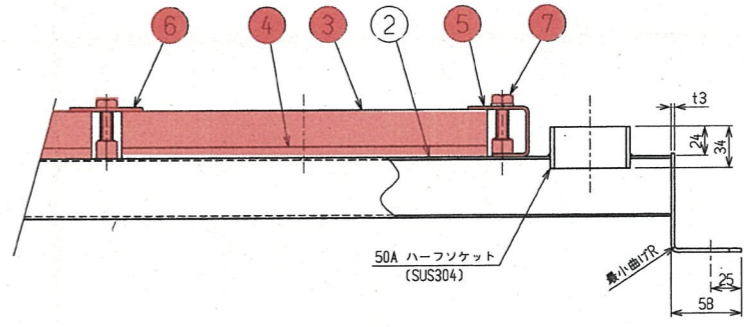
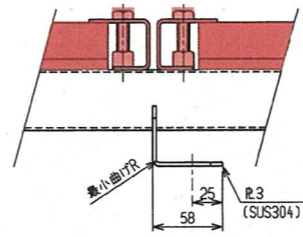
a 部詳細図
(S=1/3)



b 部詳細図
(S=1/3)



c 部詳細図
(S=1/3)

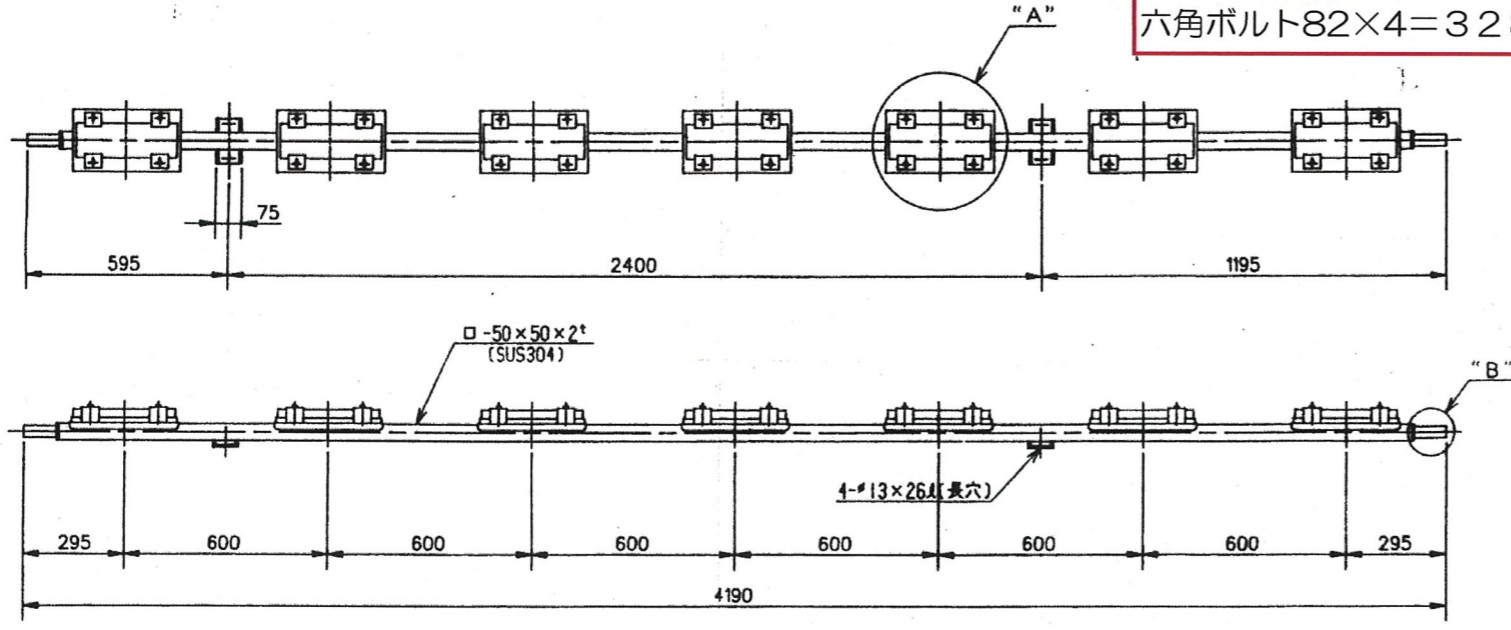


注記
 1. 溶接部ハ全テTIG(アルゴン)溶接トシ、酸洗イハ行ワナイモトシマス。
 2. 製作数：224組

訂					
正					
承認	調査	担当	製図	13枚用散気板ホルダー組立図	
				尺	1/10
				度	1/3
				図名	13枚用散気板ホルダー組立図
				図番	SN-03039-07

①

散気板82枚
 パッキン82枚
 コ型押工金具82×4=328個
 六角ボルト82×4=328組

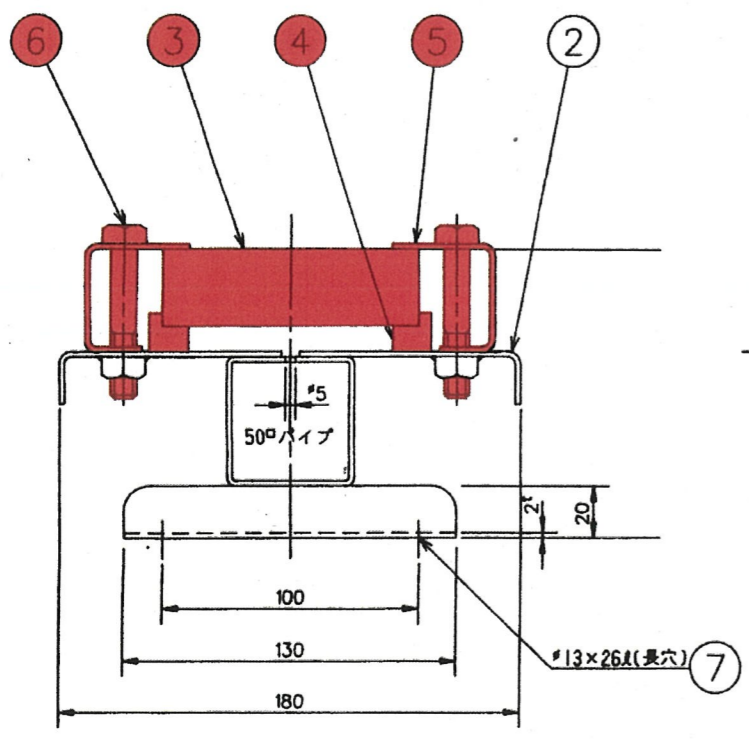


個数	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
○	7枚用散気板ホルダー組立	①		—	
	ホルダー本体	②		SUS304	
	散気板	③		磁器	
	パッキン	④		EPDM	
	押工金具	⑤		SUS304	
	六角ボルト	⑥	M10×60 ℓ ×26s	SUS304	
	ボルト, ナット, 平座金2ヶ	⑦	M10×25 ℓ ×全ネジ	SUS304	

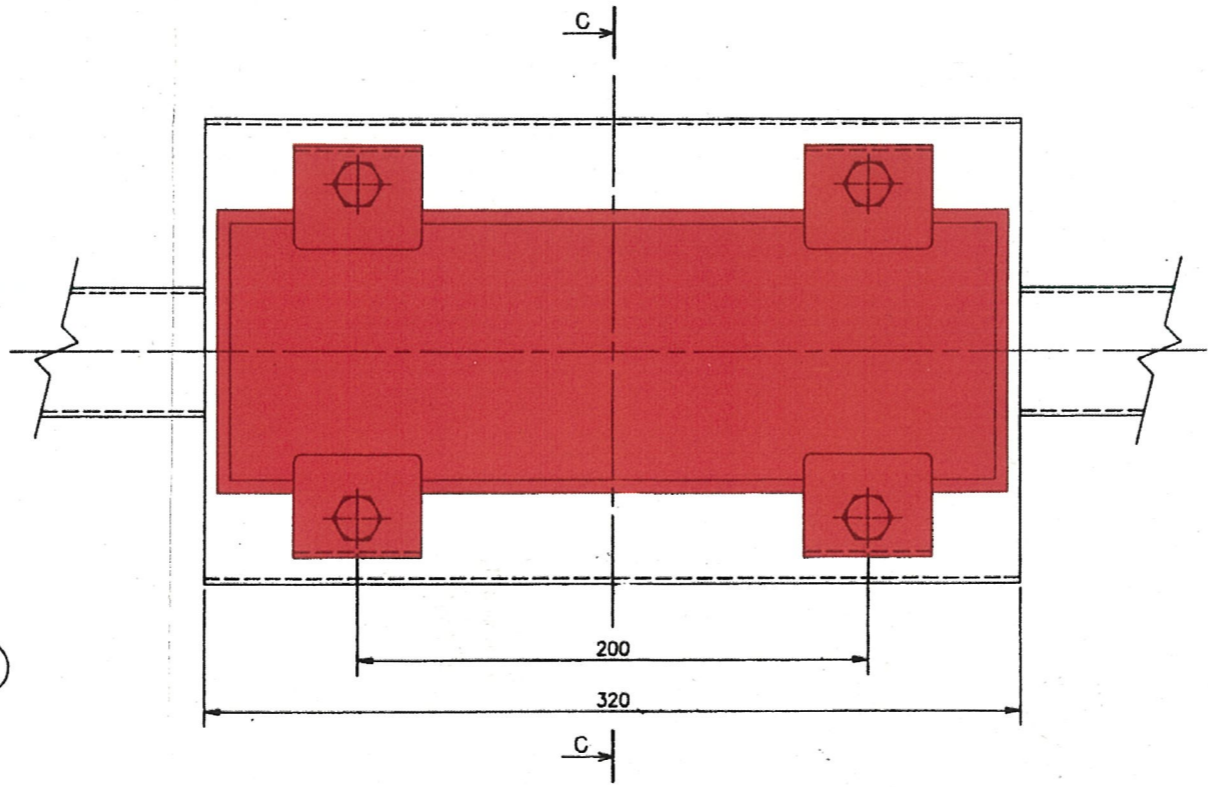
注記
 溶接部ハ全テTIG(アルゴン)溶接トシ酸洗ハ
 行ナワナイモノトシマス。

高級処理用

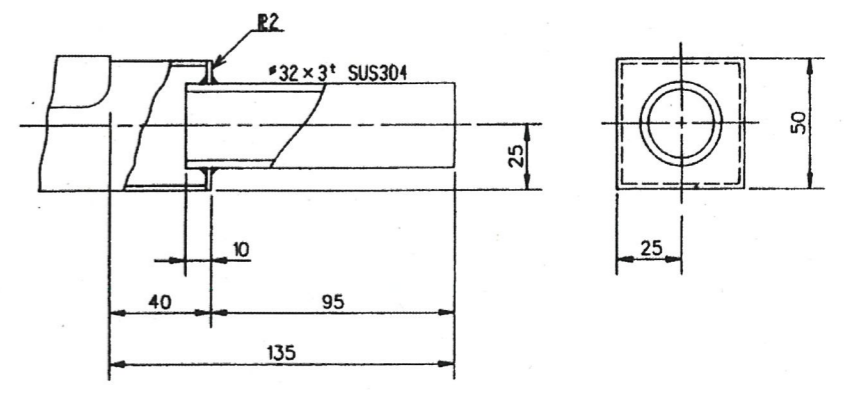
7枚用散気板ホルダー組立図(S=1/15)



C-C矢視(S=1/2)



"A"部詳細図(S=1/2)



"B"部詳細図(S=1/2)

訂					
正					
押工金具形状変更					3-5-15
製	STW				
図	0066				
尺	1/5	図	7枚用散気板ホルダー組立図		
度	1/2	図	番 S2-70132-1		