

バルブ製作仕様書

御注文主	株式会社 電業社機械製作所殿		貴仕様書番号	1106397			
御使用先	豊中市水道局殿						
呼び径・品名	φ 200 電動式仕切弁 (外ねじ式) 片勾配形	形式	SL62TE	台数	3台		
用途	ポンプの吐出弁		制御方式	ON-OFF (コントロール)			
フランジ寸法	準JIS B 2210(10K)		据付脚	無			
面間寸法	300 mm		据付場所	屋内			
流体	種類	水		据付方向	タテ		
	最高使用圧力	0.78 MPa { 8.0 kgf/cm ² }					
	操作時差圧	0.78 MPa { 8.0 kgf/cm ² }		主要部材質	弁箱: FCD450 フ タ: FCD450 弁体: FCD450 弁 棒: SUS403 弁箱弁座: SUS304 弁体弁座: SUS304		
	流量又は流速						
開閉台据付寸法	—○—						
開閉装置	形式	本体側	LTKD-02		試験圧力	弁箱耐圧 水	1.72 MPa (17.5 kgf/cm ²)
		開閉台側	—			弁座漏れ 水	0.74 MPa (7.5 kgf/cm ²)
	手動開閉方向	左 回り開き		塗	本 内 面	エポキシ樹脂粉体塗装 300μm以上 N6.5 グレー	
	手動回転数	全閉~全開 約 24.4 回転				体 外 面	素地処理: ジンプリッチプライマー15μm 第1層: 亜酸化鉛エポキシ 35μm 第2層: 亜酸化鉛エポキシ 35μm 第3層: 長油性フタル酸樹脂塗料 25μm 第4層: " " " " 仕上色: マンセル 2.5 G 6/3
	電動時開閉時間	約 62 秒		装	開 閉 装 置		
	メーカー	安川電機					
	モ 容 量	1.5 kW 4P E種絶縁					
	定 格	(15分) 30分					
	タ プレーキ	[無] 有					
	電 源	AC200V 60Hz					
電 流 値	始動 33 A、定格 7.2 A						
操 作 電 源	AC100V 60Hz						
装 置	指示方式	電磁式(リリコ) (※デジタリメータ)		付 属 品	なし		
		メーカー	多摩川 (緑測器)				
	形 式	CP-6		備 考	組立勝手は V.S.D.・L.O.D.2.428-11 バルブコントロールの組立勝手はタイプ 02 といたします。		
		(0~500Ω / 270°)					
	R/I変換器	R.I. = AMI (出力信号: 4~20mA, DC)					
	受 信 器	メーカー	多摩川 東洋計器				
		形 式					
		棒サイズ	φ110				
		棒塗装	マンセル N1.5				
	電 源	AD 100 V 60Hz					
目 盛	機 側	② 度 mm cm		課 長	担当 長	検 査	担 当
	遠隔指示側	% 度 mm cm					

製作番号	製作数	摘要	年月	担当

54.7.20

56.10.14

58.7.1

59.8.8

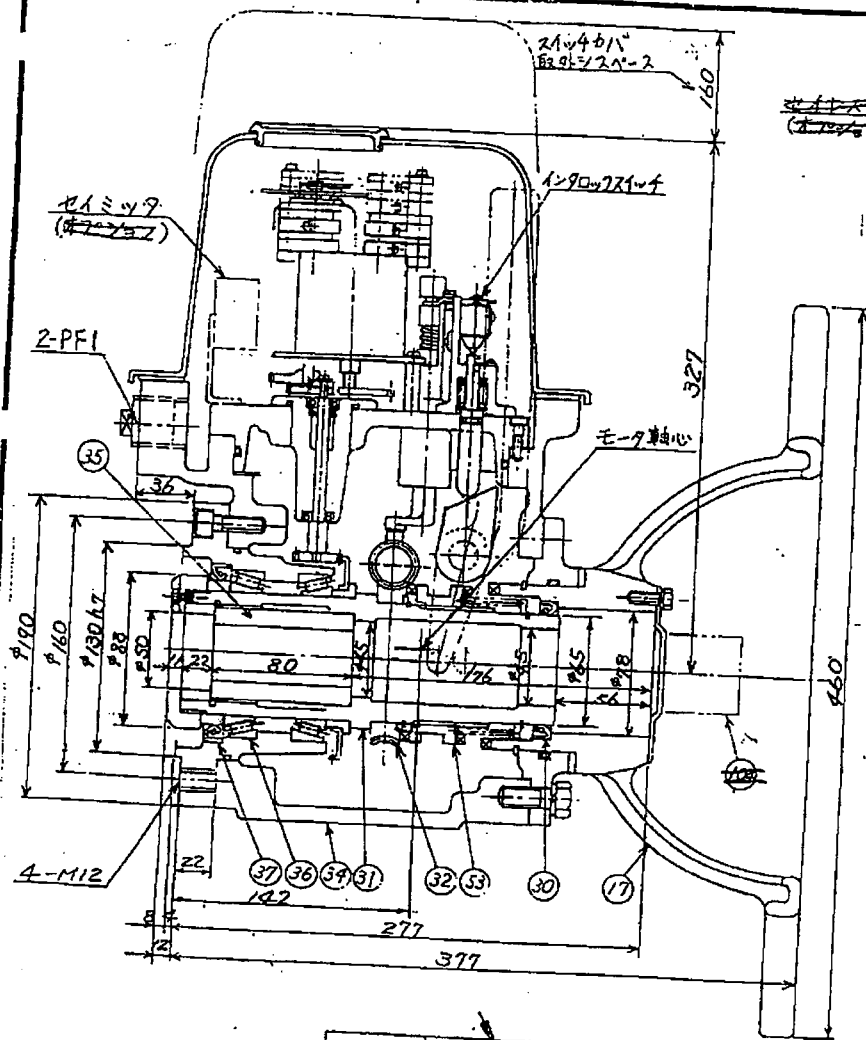
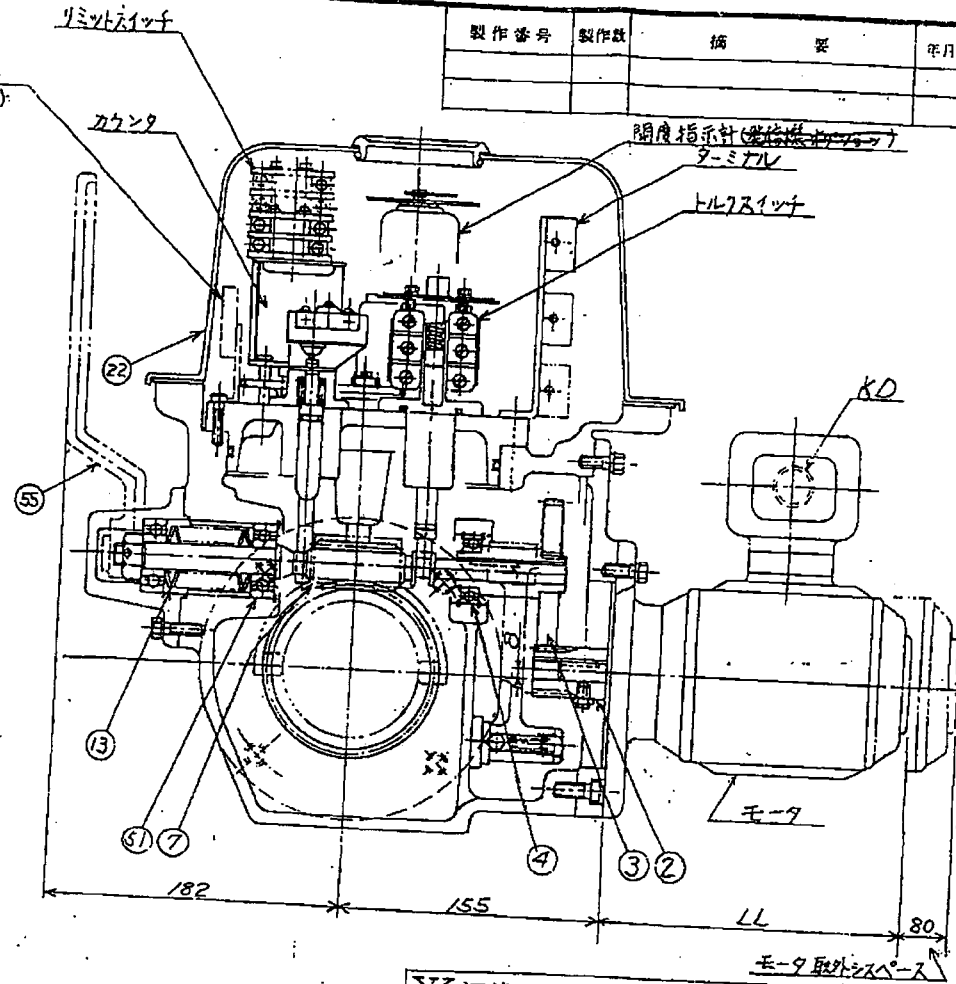
59.8.8

59.8.8

59.8.8

59.8.8

59.8.8



モーター出力 kW	ブレーキ無 ALL	ブレーキ付 KD	ブレーキ無 LL	ブレーキ付 KD
0.2	202		175	
0.4	215	PF3/4	250	PF3/4
0.75	240		290	
1.5	277		320	

項	名称	数	項	名称	数	項	名称	数
2	Aギヤ	1	30	オイルシール	1	51	ベアリング	2
3	Bギヤ	1	31	スリーブ	1	53	クランプ	1
4	ベアリング	1	32	ウォーシール	1	55	キリカエレバ	1
7	ウオーム	1	34	ギヤケース	1	56	スプリング	1
13	Mグベアリング	1	35	スプリング	1			
27	手動レトル	1	36	ベアリング	2			
22	スイッチカバ	1	37	オイルシール	1			

415

※標準2種(1983)

LTKD-02形 (正勝手)

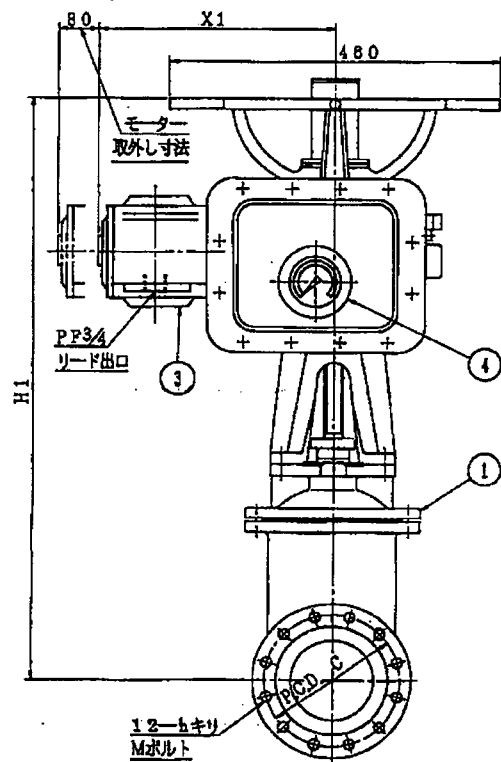
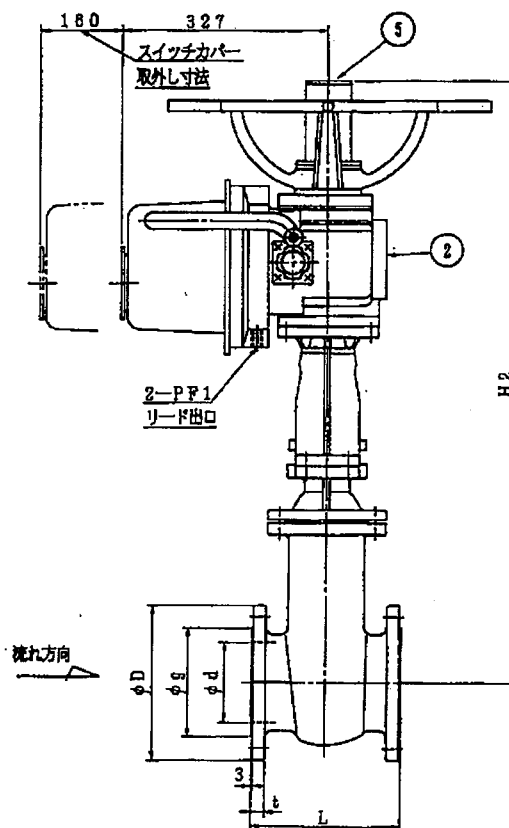
バルブコントロール構造図

図番	VDS	3994	352	4
尺度	~	昭和54年7月12日	部長	課長
様式	栗本鐵工所	検図	担当	担当

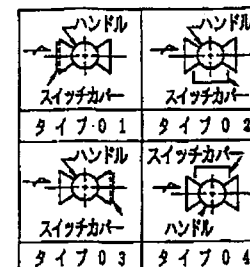
西部電機(株)製
3994352④

モーター電圧 57.7.30 通
モーター電圧 58.5.17 通

呼称	d	L	フランジ						H ₁	H ₂	ブレーキ X ₁	バルブ コントロール	モーター
			D	C	e	t	h	M					
200A	200	300	330	290	256	27	23	M20	1200	1200	330/357	LTKD-02	0.2kW
200B											405/370		0.4kW
200C											445/395		0.75kW
200D											475/432		1.5kW
250A	250	380	400	355	308	29	25	M22	1344	1394	330/357	LTKD-02	0.2kW
250B											405/370		0.4kW
250C											445/395		0.75kW
250D											475/395		1.5kW



製作番号 ORDER NO.	製作年 Q' Y Y	備 REMARKS	日 DATE	担当 ENG.
20-42-11374-03D	3	200 D	12.7.92	479



組立勝手 (平面略図)

→ は流れ方向を示します

特記事項

1. 組立勝手及びブレーキの有無については製作仕様書を参照下さい。
2. 組立勝手の弊社標準は、タイプ01です。
3. 呼び径によりスタンドの形状が異なります。

5	スピンドルカバー	SGPW	1	
4	開度指示計	—○—	1	
3	電動機	—○—	1	
2	バルブコントロール	—○—	1	
1	仕切弁	—○—	1	

部 PART NO	名 NAME OF PARTS	材 MATERIAL JIS NO SYMBOL	数 REQ No	備 REMARKS
				厚み、ガスケット座を除去 PL: JIS B 2210 (10K)

JIS B 2082準拠 外ネジ 片勾配形

φ200, φ250 電動式仕切弁 外形寸法図

SCALE	~	OWG. NO	VSO L002	4 28	△-11
-------	---	---------	----------	------	------

承認 APP.	検閲 CHK.	DATE	12.4.1992
検閲 CHK.	承認 ENG.	DATE	12.4.1992

413

※ 熊本県工業所 KURUMOTO, LTD. OSAKA, JAPAN

訂正 REVISION	日付 DATE	担当 ENG.	検閲 CHK.	承認 APP.

計 6

A

B

C

第三角法
THIRD ANGLE PROJECTION

D

E

F

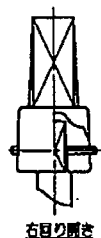
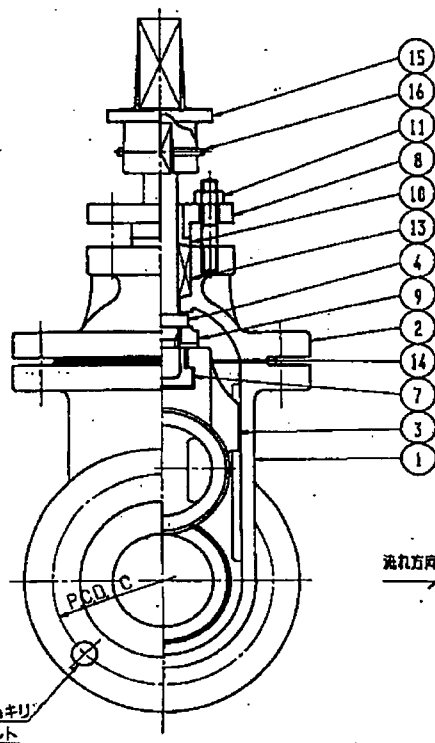
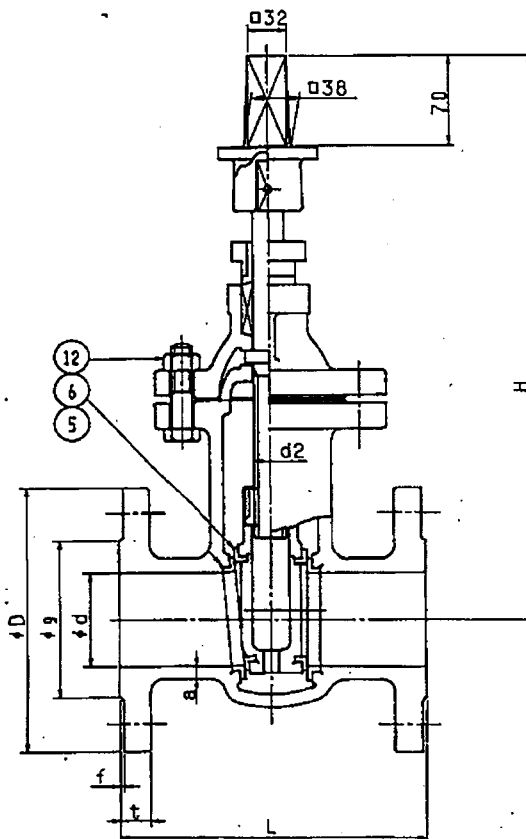
図 番 号 ORDER NO.	製作数 Q'TY	備 考 REMARKS	日 付 DATE	担当 ENG.

呼び径	d	L	フ ラ ン ジ								a	d2	H
			D	C	g	t	f	n	h	M			
50	50	180	155	120	100	20	2	4	19	M16	10.0	TW2006	340
75	75	240	185	150	125	24	3	8	19	M16	10.5	TW2604	450
100	100	250	210	175	152	25	3	8	19	M16	12.0	TW2803.5	530
125	125	260	250	210	177	25	3	8	23	M20	13.5	TW3203.5	600
150	150	280	280	240	204	26	3	8	23	M20	15.0	TW3503	660
200	200	300	330	290	256	27	3	12	23	M20	17.0	TW4003	770

特記事項

1. 記入なき材質は製作仕様書を参照下さい。

408



16	テーパーピン	C3604	1	
15	キャップ	FC200	1	
14	ガスケット	S B R	1	
13	パッキン	OKリンア	1	
12	六角ボルト、ナット	SS400	1式	
11	六角ボルト、ナット	C3604	2式	
10	ブッシュ	BC6	1	
9	弁体受	BC6	1	
8	パッキン押え	弁体と同一	1	
7	めねじこま	BC6	1	
6	弁体弁座	—○—	2	
5	弁箱弁座	—○—	2	
4	弁体	—○—	1	
3	弁体	—○—	1	
2	パッキン箱	—○—	1	
1	弁箱	—○—	1	

部 品 名 PART No.	名 称 NAME OF PARTS	材 質 MATERIAL JIS No. SYMBOL	数 量 QTY	備 考 REMARKS
-------------------	----------------------	-----------------------------------	------------	----------------

X 標準1種(1987) FL: JIS B 2210 (10K)

JIS B 2062 キャップ 片勾配形

φ50~φ200 内ねじ仕切弁 組立図

SCALE 1/2 DWG. No. VSI L001 979

承認 APP. 古田 検閲 Chk. 日付 DATE 9月10日, 1987

検閲 Chk. 担当 ENG. 玉木 検閲 Chk. 玉木

X 株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD. OSAKA JAPAN



△	材質表が変更による訂正	H2.7.31	玉木	田所	水谷
訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
MARKS	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
訂正	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正