

生産活動開拓モデル事業 実績報告書

法人名: 特定非営利活動法人WiD

事業所名: WiD

サービス種別: 就労継続支援B型

対象事業	(1)新商品の開発及び既存商品の改良事業
事業実施前の状況・課題	レザーグッズの製造において、以前は革の仕入れを厚さごとの小サイズでおこなっていた。そのため、革の仕入れコストが割高となっていた。また、完成した製品において、厚さの異なるパーツごとに革の品質にばらつきが生じていた。
事業の内容	電動革漉き機を導入し、既存商品の改良に取り組む。
事業の実績・効果 (※1)	電動革漉き機を導入。革の仕入れを半裁（牛一頭の革を背中側から切り分けてできる2枚の革の1枚分）といった大サイズでおこなえるようになり仕入れコストを削減することができた。また、仕入れた大サイズの革を切り分け、それぞれを用途に応じた厚さに漉いて使用することで、品質のばらつきが解消され、製品全体の品質を向上することができた。 ※「生産活動開拓モデル事業 実績報告書 別添資料」参照
今後の課題・取組み	今後の半裁での仕入れは、比較的使用頻度の高いカラー（ナチュラル、キャメル、ブラックなど）が中心になると考えられる。キーホルダー、キーケースといった小物製品は多色展開もおこなっており、今後考えられるカラーを指定しての注文にも対応できるよう、染色についても試行錯誤を重ね、品質を高めていく。
対象経費の支出済額	224,730 円
経費の内訳 (※2)	・電動革漉き機
補助金所要額	200,000 円
担当者名・連絡先	西脇大祐 電話:06-6871-3777 メール:info@npo-wid.com

※1 「事業の実績・効果」が確認できる資料(事業実施前との比較、成果物等がわかるもの)を添付すること。

※2 「経費の内訳」及び支払った事実が確認できる書類(領収書等)を添付すること。

生産活動開拓モデル事業 実績報告書 別添資料

実績・効果 電動革漉き機「TK-802BL」の導入による仕入れコストの削減および製品の品質向上

レザーグッズの製造において、これまでは革の仕入れを厚さごとの小サイズでおこなっていました。そのため革の仕入れコストが割高となっており、完成した製品においても厚さの異なるパーツごとに革の品質にばらつきが生じていました。電動革漉き機「TK-802BL」を導入することで、革の仕入れを半裁（牛一頭の革を背中側から切り分けてできる2枚の革の1枚分）といった大サイズでおこなえるようになり、仕入れコストを削減することができました。また、仕入れた大サイズの革を切り分け、それぞれを用途に応じた厚さに漉いて使用することで、品質のばらつきが解消され、製品全体の品質を向上することができました。

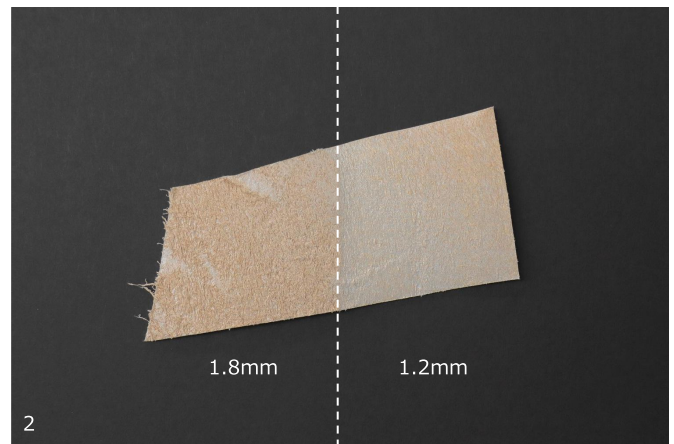


写真1が漉きの様子、写真2は1.8mm厚の革を半分漉き、1.2mm厚にしたものになります。

写真3、ロングウォレットの製品「WiD leathers | WW001」はお札を折らずに収納することができ、お札入れ2か所、小銭入れ1か所、カード入れ11か所、フリーポケット1か所を構成する計13点のパーツから成ります。これらの革をA4サイズ5枚で仕入れた場合と比較し、半裁で仕入れた場合では原価が55%削減されました。

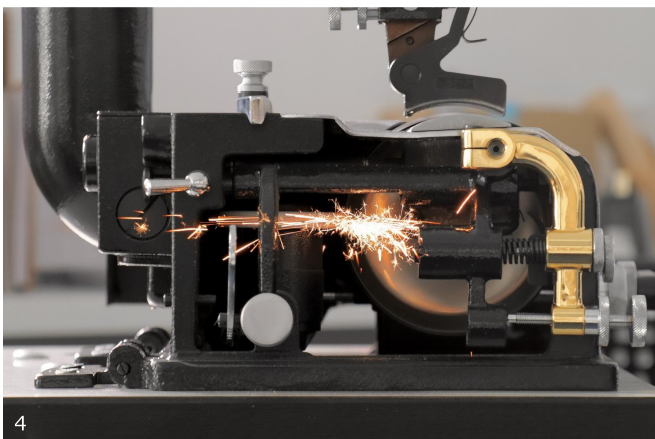


写真4は刃研ぎの様子になります。電動革漉き機の製品によっては定期的な刃の交換を必要としますが「TK-802BL」には研ぎ石が内蔵されています。刃研ぎがおこなえることで、刃の交換は半永久的に必要がなく、ランニングコストも抑えることができます。

事業を活用し製造した製品
「WiD leathers | WW001」
の詳細な製品仕様はこちら



<https://widstore.base.ec/items/94561814>