災害用備蓄毛布クリーニング及び省スペース型リパック加工業務委託
仕　様　書

1　業務名

災害用備蓄毛布クリーニング及び省スペース型リパック加工業務

2　数量

２，０００枚　（１０枚入り×２００箱）

3　期間

契約締結日から令和９年２月２６日（金）まで

4　引き取り場所及び納品場所

① 豊中市立南丘小学校　北館１階（階段あり）　　８５０枚
　豊中市新千里南町２丁目１３番１号

② 豊中市立豊島小学校　東校舎２階（EV なし）　　８２０枚
　豊中市服部西町３丁目６番５号

③ 豊中市庄内コラボセンター　４階備蓄倉庫（EV あり）　　３３０枚
　豊中市庄内幸町４丁目２９番１号

合計２，０００枚

5　方法

６洗浄の工程にて洗濯後、７包装の仕様で真空包装して梱包すること。

いずれの作業も ISO9001 品質認定取得工場で行うこと。

6　洗浄

次の工程表に基づき、回収した毛布を洗濯すること。

環境対策として、ISO14001 環境認定取得工場で洗浄すること。

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1）給水	中水位	30 度	給水と同時に注入　①洗剤②帯電防止助剤
2）洗い	6 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
3）排水	1 分		中速正回転 45rpm
4）弱脱水	1 分		（軽く脱水する）高速正回転 300rpm
5）給水	高水位	30 度	
6）すすぎ	3 分		中速正回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
7）排水	1 分		中速正回転 45rpm
8）弱脱水	1 分		（軽く脱水する）高速正回転 300rpm
9）給水	高水位	30 度	給水と同時に注水　③柔軟剤
10）すすぎ	3 分		低速正逆回転 25rpm にて 17 秒回転 3 秒停止
11）排水	1 分		中速正回転 45rpm
12）脱水	3 分		高速正回転 600rpm
13）タンブラー回転乾燥	15 分	乾燥温度 75 度	中速正回転 45rpm
14）タンブラー回転冷却	5 分		中速正回転 45rpm
総時間　40 分　　1 回の処理枚数 50 枚			

投入洗剤、帯電防止助剤、柔軟剤の量

① 洗剤　　300cc 投入

② 帯電防止助剤　　200cc 投入

③ 柔軟剤　　200cc 投入

※日本産業皮膚衛生協会でのテストをクリアした環境ホルモン、発がん性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

7　包装

(1) 毛布を 10 年間保護するため、1 枚毎に 32 折りにし、透明ハイバリア特殊フィルムに入れ、横 280 ㎜×縦 400 ㎜×厚さ 45 ㎜(±5 ㎜)の大きさに真空包装すること。

※真空圧縮により毛布表面にしわがついた加工は不可とする。

(2) 真空包装を 10 年間保証するため、事業継続体制が確立されている ISO22301 事業継続認証取得工場で真空包装すること。

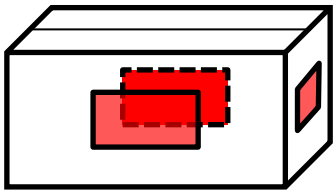
8　梱包

(1) 真空パックした毛布は段ボール毎に 10 枚入れて封をすること。

(2) 段ボールサイズは横 600 ㎜×奥 420 ㎜×高さ 285 ㎜以下とすること。

9　表示

段ボールの 3 面に、次のとおり表示すること。



災害備蓄用毛布（リパック品）	
数　　量	１０枚
納入年月	２０２〇年〇月
保管期限	２０３〇年〇月
豊　中　市	

１０　納入前に以下証明書・成績書を提出すること。

(1) 洗浄工程の工程証明書

(2) 洗浄工場の ISO9001 品質・ISO14001 環境認定取得証の写し

(3) 投入洗剤、帯電防止助剤、柔軟剤の日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し

(4) 真空包装工場の ISO9001 品質・ISO22301 事業継続認証取得証の写し

(5) 真空包装の 10 年間品質保証書