

災害用備蓄毛布クリーニング及び省スペース型リパック加工業務委託
仕 様 書

1 業務名

災害用備蓄毛布クリーニング及び省スペース型リパック加工業務

2 数量

2, 040枚 (10枚入り×204箱)

3 期間

契約締結日から令和8年1月30日(金)まで

4 引き取り場所及び納品場所

① 庄内西小学校(西館3階EV使用不可) 1, 210枚

② 庄内南小学校(機械室1階) 830枚

合計2, 040枚

5 方法

6洗浄の工程にて洗濯後、7包装の仕様で真空包装して梱包すること。

いずれの作業もISO9001品質認定取得工場で行うこと。

6 洗浄

次の工程表に基づき、回収した毛布を洗濯すること。

環境対策として、ISO14001環境認定取得工場で洗浄すること。

プログラム	水位・時間	温度	プログラム内容
1) 給水	中水位	30度	給水と同時に注入 ①洗剤②帯電防止助剤
2) 洗い	6分		低速正逆回転 25rpm にて 17秒回転 3秒停止
3) 排水	1分		中速正回転 45rpm
4) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
5) 給水	高水位	30度	
6) すすぎ	3分		中速正回転 25rpm にて 17秒回転 3秒停止
7) 排水	1分		中速正回転 45rpm
8) 弱脱水	1分		(軽く脱水する) 高速正回転 300rpm
9) 給水	高水位	30度	給水と同時に注水 ③柔軟剤
10) すすぎ	3分		低速正逆回転 25rpm にて 17秒回転 3秒停止
11) 排水	1分		中速正回転 45rpm
12) 脱水	3分		高速正回転 600rpm
13) タンブラー回転乾燥	15分	乾燥温度 75度	中速正回転 45rpm
14) タンブラー回転冷却	5分		中速正回転 45rpm
総時間 40分 1回の処理枚数 50枚			

投入洗剤、帯電防止助剤、柔軟剤の量

- ① 洗剤 300cc 投入
- ② 帯電防止助剤 200cc 投入
- ③ 柔軟剤 200cc 投入

※日本産業皮膚衛生協会でのテストをクリアした環境ホルモン、発がん性物質を含まず、生分解性が良好なものを使用すること。

7 包装

- (1) 毛布を 10 年間保護するため、1 枚毎に 32 折りにし、透明ハイバリア特殊フィルムに入れ、横 280 mm×縦 400 mm×厚さ 45 mm(±5 mm)の大きさに真空包装すること。

※真空圧縮により毛布表面にしわがついた加工は不可とする。

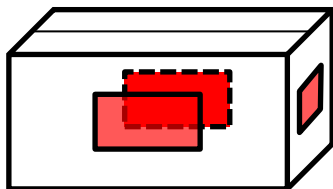
- (2) 真空包装を 10 年間保証するため、事業継続体制が確立されている ISO22301 事業継続認証取得工場で真空包装すること。

8 梱包

- (1) 真空パックした毛布は段ボール毎に 10 枚入れて封をすること。
- (2) 段ボールサイズは横 600 mm×奥 420 mm×高さ 285 mm以下とすること。

9 表示

段ボールの 3 面に、次のとおり表示すること。



災害備蓄用毛布（リパック品）	
数 量	1 0 枚
納入年月	2 0 2 〇 年 〇 月
保管期限	2 0 3 〇 年 〇 月
豊 中 市	

1 0 納入前に以下証明書・成績書を提出すること。

- (1) 洗浄工程の工程証明書
- (2) 洗浄工場の ISO9001 品質・ISO14001 環境認定取得証の写し
- (3) 投入洗剤、帯電防止助剤、柔軟剤の日本産業皮膚衛生協会安全性テストの写し
- (4) 真空包装工場の ISO9001 品質・ISO22301 事業継続認証取得証の写し
- (5) 真空包装の 10 年間品質保証書